

◆ 極細被覆熱電対 ◆

◆ PKシリーズ



◆ 絶縁性の高いポリイミド材を 極細K熱電対にコーティング

熱電対からの放熱による影響を最小限に抑える為、極細熱電対に被覆を付けました

◆ ツイスト加工し耐ノイズ性を向上させました

独自製法のツイスト加工で電磁誘導ノイズを低減します

◆ 型式 仕様

型式	熱電対	仕上がり 外径	導体径	被覆材	耐熱温度	長さ	先端処理	端末処理
PK01-CN	K (JISC1602)	(0.14 mm) × 1対	0.1mm	ポリイミド	-200~ +260°C	3m 1m単位で 最大100m 迄	カップリングあり	切りっぱなし
PK01-CT								M4熱電対端子付
PK01-NN							カップリング無し	切りっぱなし

◆ 温度比較校正

製作過程に於いて熱電対は比較校正炉にて国家基準にトレースされた標準熱電対と比較し80°C・120°C・200°Cの3温度をmVと°Cで取得し試験成績書を作成致します

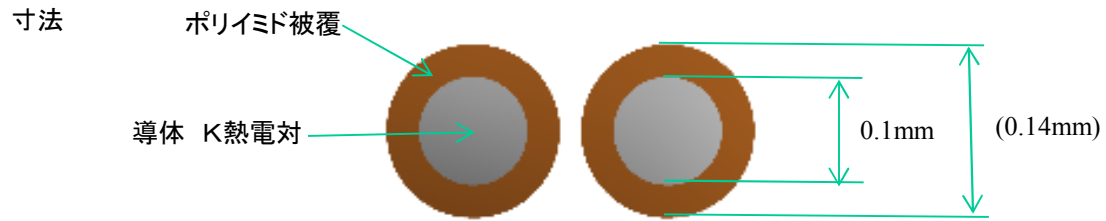
校正証明書、トレーサビリティ証明書も発行いたします。

◆ Application

ウエーハ温度計測・ガラス基板温度計測・マスクレチクル温度計測・微小電子部品の温度計測

◆寸法 端末処理

◆極細被覆熱電対◆



先端処理

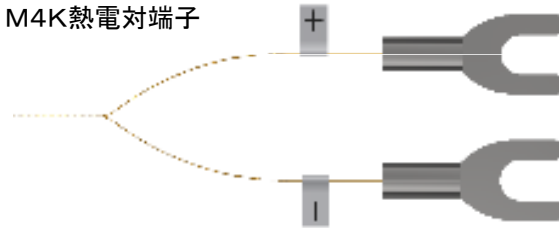


端末処理

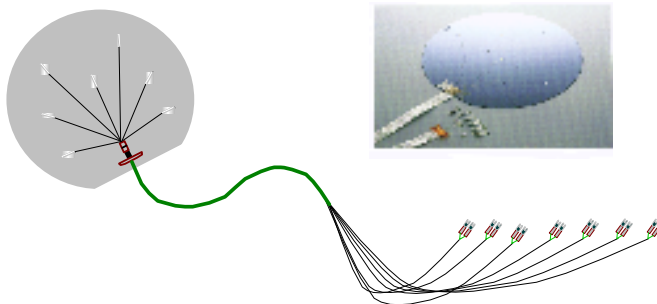
-□N 切りっぱなし



-CT M4K熱電対端子



◆熱電対付ウェーハ



ウェーハに熱電対を貼り付けてウェーハ上の温度分布を測定致します。温度域は250℃タイプの低温用から1200℃迄を测温可能な高温用等があります。

貼り付けるワークは石英ガラスやFPD用ガラス、マスク、レチクル等多種に渡り貼り付けた実績があります。

ご用命は・・・

Fenwal 日本フェンワール株式会社
<http://www.fenwal.co.jp>

〒102-0072 東京都千代田区飯田橋1丁目5番10号

■営業所/大阪・中部・九州・信越・東北・横浜

■工場/長野(安曇野) ■R&D/八王子

お問合せは

□東京 TEL.03(3237)3568 FAX.03(3237)3569

□大阪 TEL.06(7711)5746 FAX.06(7711)5740

□九州 TEL.092(522)0787 FAX.092(522)0786

□信越 TEL.0263(72)6244 FAX.0263(72)6809